



## FAMILIA DE VÁLVULAS: Fabricante NIL-COR

### 1. PRESENTACIÓN DE DRESSER NIL-COR

Babcock y Wilcox concibieron en sus primeras investigaciones las válvulas compuestas NIL-COR para aplicarlas en el uso de compuestos de sus actividades industriales.

La primera válvula compuesta fue moldeada por B&W en 1977. NIL-COR, ahora en manos privadas, fue certificada ISO 9001 en 1996, recalcando su objetivo de suministrar solamente el producto de mayor calidad para los servicios corrosivos más demandados por la industria.



En 2002, nuestra representada NIL-COR fue certificado por DNV con la Directiva Europea PED (EUROPENA PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE), y autorizado a utilizar el marcado CE en sus productos.

Asimismo, NIL-COR ha obtenido la certificación CRN para Canadá, y la aprobación oficial de la "AMERICAN BUREAU OF SHIPPING" para aplicaciones navales.

Las válvulas NIL-COR de bola, de mariposa y de retención son utilizadas por los principales productores químicos del mundo y por casi todas las industrias donde se fabrica, almacena, transporta o consume químicos corrosivos. Con más de 250.000 válvulas en servicio, NIL-COR lidera la demanda de válvulas con tecnología anti-corrosiva, única en la industria de la valvulería.

### 2. LÍNEAS DE PRODUCCIÓN DE NIL-COR

- VÁLVULAS DE BOLA Serie 300/310 y 500
- VÁLVULAS PARA SERVICIO DE CLORO Serie 300/310
- VÁLVULAS CON FORRO INTERIOR DE CERÁMICA Serie 300
- VÁLVULAS PARA PROYECTOS ESPECIALES Serie 410
- VÁLVULAS CON EL EXTREMO ROSCADO
- VÁLVULAS DE MARIPOSA
- VÁLVULAS DE RETENCIÓN



### **3. APLICACIONES Y MUESTRA DE CLIENTES FINALES**

- **Chemical Process Industry:** Production of chlorine, HCL, sulfuric acid, EDC and many other industrial chemicals. Users: Dow, Dupont, Bayer, BASF, Formosa Plastics, G.E. Plastics, Occidental Chemical, Monsanto, PPG Industries.
- **Pulp and Paper:** Bleaching chemicals, caustic, sodium hypochlorite, chlorine dioxide, lime mud, HCL, sulfuric acid. Users: Champion International, International Paper, Weyerhaeuser, Simpson, McMillan Bloedel, Union Camp.
- **Mining and Minerals:** Titanium dioxide, titanium tetrachloride, HCL, sulfuric acid, sodium hydroxide, produced water, electrolyte. Users: Dupont, Millenium, Louisiana Pigments, Climax Molybdenum, Noranda CCR, Asarco, Phelps Dodge, Kesase Cobalt, Molycorp, Solvay, Cal Energy Zinc, Magnola.
- **Municipal Waste Treatment:** Sodium hypochlorite, sodium bisulfate, ferric chlorite, HCL, sulfuric acid, chlorine gas. Users: St. Louis Water District, City of Saginaw, PVS Technologies, Bloomfield RTB, Monroe County water District, Kemwater, City of Birmingham, Norfolk Naval Base.
- **Marine Services:** Seawater, CHT systems, oily bilge water, compressed air manifolds, water treatment chemicals, pier-side waste hookups, fire protection systems, dry dock services. Users: Norfolk Naval Base and Shipyard, Newport News Shipbuilding, Craney Island Naval Facility, Long Beach Naval Base, Mayport Naval Base, Charleston Naval Base and Shipyard.
- **Steel Pickling:** HCl pickle liquor, ferrous chloride, ferric chloride, sulfuric acid, nitric acid, HF acid, hydrogen chloride gas, spent pickle liquor, concentrated pickle liquor, sodium hydroxide, tin plate solution, chlorine gas. Users: AMROX, ISSI, Timken, LTV, AK Steel, National Steel, PVS Tech, NUCOR Steel, Worthington Steel, Huntco Steel.
- **Power Generation:** Demineralized water, sodium hydroxide, salt water, limestone slurry FGD, lime slurry, HCL injection, fly ash slurry. Users: ABB Environmental, AEP, Con Edison, California Energy, Houston Light and Power, Korean Electric Power, Long Island Lighting, Public Service of N.J., S. California Energy.
- **Petroleum Refining:** Sulfuric acid, sodium hydroxide, wastewater with hydrocarbons, hydrochloric acid, ferric chloride, seawater, toluene, benzene vapor. Users: Chevron, Fina, Mobil, Shell, Arco, Amoco, Exxon, Suncor.