



Los problemas de la actualidad son complejos. Los del futuro serán, aún, más difíciles. Incorpore a Spencer como parte de la solución.

Sopladores y reforzadores de gas Spencer: para el mundo del hoy y del mañana.

El siglo 21 es todo un mundo de promesas...y un desafío enorme. Actualmente, los clientes en la industria de la minería deben extender sus operaciones hasta lugares del planeta que son cada vez más remotos, para poder explotar los recursos preciosos.

En la industria del procesamiento de alimentos, se necesita equipo para preparar y empacar la comida, para que ésta llegue fresca a las mesas del otro lado del mundo.

Hoy, como nunca antes, para la sociedad actual tanto las instalaciones para el tratamiento del agua de red y de las aguas residuales como las plantas de generación de energía, en todo el mundo, requieren procesos que no dañen al medio ambiente y que sean sustentables.

Problemas globales complejos como éstos requieren de una experiencia única.

En este terreno, como desde hace 120 años, es donde entra en escena The Spencer Turbine Company.

Los equipos presentados en estas páginas incorporan lo más avanzado en sopladores para manejo de aire y de gas, y reforzadores de presión de gas, que incluyen diseños centrífugos sencillos y multietapa; equipos con componentes fundidos, eficientes en el manejo energético; y reforzadores de presión de gas que están sellados herméticamente. La diversidad y la amplitud de nuestra línea de productos satisface las necesidades en la más amplia gama de mercados, incluidos el de los

productos químicos; el petroquímico; el minero; el de generación energética; el medioambiental; el de la pulpa y el papel; el de los alimentos y las bebidas; el farmacéutico; y el del tratamiento del agua de red y de las aguas residuales.

Nuestra legendaria reputación de excelente atención al cliente es lo que nos impulsa a mejorar.

Los expertos de Spencer trabajarán con usted, para comprender sus necesidades exactas y cómo satisfacerlas, de la mejor manera. Nuestros sopladores y reforzadores de presión de gas están diseñados para trabajar con temperaturas de hasta 1100 °F (593 °C), presiones de admisión, de hasta 500 Psig (3447 kPa), y presiones de diseño de carcasa, de hasta 1000 Psig (6895 kPa). Cuando se trata de gases corrosivos, tales como los sulfuros, los halógenos, los ácidos, los gases de combustión y de chimenea, los cianuros y el amoníaco, los equipos se fabrican en una amplia gama de metales, incluidos el acero al carbono, el hierro fundido, el aluminio, el acero inoxidable, Hastelloy®, Inconel® y otros. También, la empresa ensambla equipos sobre una base común e incluye paneles eléctricos de control. De este modo, nos aseguramos que la instalación y la operación sean los más eficientes posibles.

Consulte el catálogo para encontrar un soplador o un reforzador de presión para gas Spencer que se ajuste a sus necesidades. Para proyectos que tengan requisitos adicionales, comuníquese con nosotros, para que lo ayudemos a encontrar una solución personalizada.

Sopladores y reforzadores de presión para gas,
con ingeniería de vanguardia

IPIC GSP S.L.

Plaza Calvo Sotelo 3 – 03001 Alicante (España)

Web: www.ipic-gsp.com

Tels: 965-213878 / 145375

Fax: 965-206412

E mail: ipic@ipic-gsp.com



Sopladores y reforzadores de presión para gas, de fabricación especial

Los diseños especiales de Spencer pueden adaptarse a tareas de manejo de gas extremas, incluidos los gases corrosivos y los tóxicos, tales como los sulfuros, los gases de combustión y de chimenea, los halógenos y los ácidos. El equipo puede estar diseñado para soportar temperaturas de hasta 1100 °F (593 °C), presiones de diseño de carcasa de hasta 1000 Psig (6895 kPa), y presiones de trabajo de hasta 500 Psig (3447 kPa).



Módulos en patín, de reforzadores de presión, para gas natural

La serie de módulos en patín, de reforzadores de presión, para gas natural GasCube®, de Spencer, es el equipo indicado para suministrar gas, de manera eficiente, a presiones elevadas. Incluye un reforzador de presión hermético, que figura en la lista de la norma UL, que incrementa los niveles de presión hasta 83" H₂O (20.7 kPa), con volúmenes de hasta 240.000 cfh (6796 m³/hr).



Sopladores centrífugos multietapa fabricados

Spencer ofrece diseños multietapa, en ensamble de montaje, en voladizo; montaje sobre cuatro rodamientos, en voladizo; y fuera de borda, con cuatro rodamientos. Carcasas disponibles con diámetros de 14" a 88" (36 cm a 2,24 m), con volúmenes de hasta 30.000 icfm (50.977 m³/hr), con presiones de hasta 20 Psig (138 kPa). Los sopladores pueden estar fabricados con distintos tipos de metales, para contrarrestar el efecto de la abrasión, la corrosión o las temperaturas elevadas.



Reforzadores de presión, para gas, sellados herméticamente

Spencer ofrece reforzadores de presión de gas, con soplador y motor, sellados herméticamente, para eliminar cualquier tipo de fuga, a través del eje. Este diseño proporciona un flujo de gas continuo, alrededor de un motor a prueba, de explosión, que permite que el motor se enfríe y amplía su vida útil. Reforzadores de presión, para gas natural, certificados ante UL, disponibles.



Módulos de reforzadores de presión, sobre patín, para gas de tanque digestor

Los sistemas de diseño especial de Spencer suministran gas de digestor y elevan la presión, hasta alcanzar los niveles deseados. Los módulos incluyen su propio sistema de tubería, cableado eléctrico y todos los accesorios necesarios, sobre un patín compacto. Para soportar los gases corrosivos, el sistema está equipado con un reforzador de presión multietapa y sellado, herméticamente, con una carcasa de acero inoxidable, impulsores de aluminio anodizado y un conector eléctrico Inconel®.

*Sopladores y reforzadores de presión para gas,
con ingeniería de vanguardia*



Sopladores centrífugos de una etapa

Los sopladores Spencer de una etapa se usan en el manejo de aire y en las aplicaciones y los procesos de planta que requieren un flujo de aire uniforme, en una amplia gama de volúmenes. Entre las aplicaciones típicas, se incluyen el transporte neumático de materiales, la expulsión de gases de escape, el suministro de aire para combustión, la ventilación, el manejo de materiales, las cortinas de aire y el secado. Alcanzan volúmenes máximos de 50.000 scfm (84.950 m³/hr) y presiones de 3,5 Psig (24 kPa).



Sopladores centrífugos multietapa

Los sopladores centrífugos multietapa Power Mizer[®], de Spencer, incluyen componentes de hierro y de aluminio fundidos, de diseño resistente, para trabajos pesados. Con impulsores de diseño especial y con una eficiencia adiabática máxima de 80%, estos sopladores se presentan como la solución preferida, a la hora de gestionar la energía con total eficacia, en aplicaciones de trabajo constante. Existe un rango de modelos, de hasta 35.000 icfm (59.465 m³/hr) y 28 Psig (193 kPa) disponible para la venta.



Sopladores regenerativos especiales

Los sopladores regenerativos Vortex[®], de Spencer, se pueden fabricar a la medida, para aplicaciones especiales que requieran diferentes tratamientos superficiales. Pueden entregarse con recubrimiento de Teflon[®], anodizados, con pintura epóxica blanca, con pintura de acero inoxidable y en una gama de colores especiales. Las bases se pueden fabricar de acero inoxidable y perforarse con puertos de inspección. Los motores especiales incluyen modelos a prueba de explosión, de máxima eficacia, preparados para el manejo de productos químicos.



Sopladores de alta presión impulsados por banda

Cuando el diseño de cuatro rodamientos en voladizo, de Spencer, utiliza bandas motrices que alcanzan velocidades máximas de 5000 rpm, genera presiones muy elevadas y un volumen tres veces más alto que el que se logra con una carcasa de 24" (61 cm). Es ideal para aplicaciones de fabricantes de equipo original. Alcanza volúmenes de hasta 1800 scfm (3058 m³/hr) y presiones máximas de 8 Psig (55 kPa).



Sopladores regenerativos de una etapa

Los sopladores regenerativos de una etapa Vortex[®] de Spencer, son ideales para instalaciones compactas, en las que se necesita aire limpio y sin aceite. Brindan un funcionamiento silencioso, sin necesidad de realizar pulsaciones, de bajo mantenimiento, para volúmenes de hasta 645 scfm (1096 m³/hr) y presiones máximas de 3,9 Psig (27 kPa). Los modelos estándar están equipados con motores TEFC certificados por UL, aprobados por CSA y que cumplen con la norma CE.

IPIC GSP S.L.

Plaza Calvo Sotelo 3 – 03001 Alicante (España)

Web: www.ipic-gsp.com

Tels: 965-213878 / 145375

Fax: 965-206412

E-mail: ipic@ipic-gsp.com



Oficinas generales y planta de fabricación de Spencer, en Windsor, CT, EUA

La forma inteligente de avanzar (The Smart Way Forward), del siglo 21

El mundo es un lugar muy diferente al de 1892, cuando el fundador de la empresa, Ira Spencer, implementó su innovadora solución para el manejo de aire, en una industria que era totalmente nueva. Los problemas actuales hacen que, al compararlos, los desafíos del siglo pasado parezcan un tanto curiosos.

A medida que el siglo 21 avanza, el enfoque de la segunda centena de años de nuestra empresa está claro. Continuaremos siendo los líderes del mercado, a nivel mundial, nos centraremos en la innovación, a través de principios *Lean*, nos comprometemos con nuestros empleados y con toda nuestra cadena de proveedores, y brindaremos una gama de equipos que sean inteligentes, eficientes y rentables.

Soporte técnico y servicio

Los equipos que usted adquiere están fabricados con las tecnologías más avanzadas del mercado actual y creados mediante estudios de aplicación, en nuestro propio laboratorio de investigación y desarrollo. Más de un siglo de experiencia en el manejo del aire y del gas nos ha dotado con la capacidad exclusiva para desarrollar enfoques sumamente rentables, de gran efectividad, para enfrentar los trabajos más importantes a nivel industrial, municipal y comercial, en todo el mundo.

Además, proporcionamos servicios de diseño y de mantenimiento, en todo el mundo. Nuestros representantes de ventas autorizados cuentan con el respaldo del personal de ingeniería de la empresa, que, como equipo, evalúan qué



tipo de trabajo debe realizar el cliente y le recomiendan un sistema efectivo acorde a sus necesidades, tanto a corto como a largo plazo. El equipo técnico también está disponible durante la instalación, el arranque y la operación del artefacto. Esta red está ubicada de forma estratégica, para garantizar que los expertos aprobados de Spencer estén cerca y al alcance, cuando usted los necesite.

Los expertos de Spencer están listos para ayudarlo, siempre que usted los necesite. Independientemente del desafío que plantee su necesidad, los sopladores y los reforzadores de presión de gas Spencer, como así también nuestra completa gama de soporte y de servicio técnico, son ideales para el mundo actual y del futuro.

Si necesita ayuda con la selección de productos, comuníquese con nosotros, a marketing@spencer-air.com, o visite el sitio Web de la empresa, en www.spencerturbine.com, para conocer la ubicación del representante de Spencer, en su localidad.

IPIC GSP S.L.

Plaza Calvo Sotelo 3 – 03001 Alicante (España)
Web: www.ipic-gsp.com Tels: 965-213878 / 145375 Fax: 965-206412 E-mail: ipic@ipic-gsp.com

The  **Spencer** Turbine Company, 600 Day Hill Road, Windsor, CT 06095 USA

TEL 860.688.8361 ♦ FAX 860.688.0098 ♦ www.spencerturbine.com

